



GL202635070100001284952545

# 危险废物管理计划

**单位名称（盖章）：福建省南平铝业股份有限公司**

**制 定 日 期：2026 年 2 月 6 日**

**计 划 期 限：2026年01月01日至2026年12月31日**

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	福建省南平铝业股份有限公司	注册地址	福建省/南平市/延平区福建省南平市工业路 65 号
生产经营场所地址	福建省南平市延平区工业路 65 号	行政区划	福建省/南平市/延平区
行业类别	制造业/有色金属冶炼和压延加工业/有色金属压延加工/铝压延加工	行业代码	C3252
生产经营场所中心经度	118.197148	生产经营场所中心纬度	26.651044
统一社会信用代码	91350000158143319Q	管理类别	危险废物环境重点监管单位
法定代表人	周策	联系电话	13950600817
危险废物环境管理技术负责人	程碧权	联系电话	13950600817
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	南环保审【2024】75 号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91350000158143319Q001P

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
1	表面处理生产线	碱洗、氧化、喷涂	水洗槽	MF0004	/	/	/	8500 0	吨				表面处理型材	850 00	吨	原料	铝白材	85000	吨
2	电解生产线	电解铝	电解槽	MF0001	/	/	/	7500 0	吨				铝水	750 00	吨	原料	氧化铝	14300 0	吨
																原料	预焙阳极炭块	35000	吨
3	挤压生产线	铝压延	挤压机	MF0003	/	/	/	7000 0	吨				铝白材	700 00	吨	原料	圆铸锭	70000	吨
4	熔铸生产线	熔铸	熔炼炉	MF0002	/	/	/	1500 00	吨				圆铸锭	150 000	吨	原料	铝锭	75000	吨
																原料	铝水	75000	吨
5	/	/	铝灰渣和除尘灰贮存仓库	TS001	贮存量	150	吨	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

			氢氧化铝渣贮存点	TS002	贮存量	150	吨	/	/										
			铝电解大修渣、炭渣贮存场所	TS003	贮存量	150	吨	/	/										
			废油、废油桶、乳化液贮存场所	TS004	贮存量	150	吨	/	/										
			化学漆桶、碱渣、废离子树脂贮存场所	TS005	贮存量	150	吨	/	/										
			废矿物油、废油桶贮存场所(小)	TS006	贮存量	50	吨	/	/										
			碱渣、树脂贮存场所(小)	TS007	贮存量	50	吨	/	/										
			废除尘滤袋、	TS008	贮存量	150	吨	/	/										

			除尘灰 贮存场 所																
--	--	--	-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	/	/	防腐、药剂使用等	废沾染物及容器	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	酸碱、油漆、药剂等	固态	毒性	50	吨	/	/	/	/	TS005	150吨

2	/	/	实验和设备检测	实验室废液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、	HW49	900-047-49	氟化物 重金属等	液态	腐蚀性、 毒性	5	吨	/	/	/	/	TS005	150 吨
---	---	---	---------	-------	---	------	------------	-------------	----	------------	---	---	---	---	---	---	-------	----------

					容器)、过滤 吸附介质等													
3	MF00 01	电解槽	电解 槽大修工 序	槽大修 废渣	电解铝生产过 程电解槽阴极 内衬维修、更 换产 生的废渣(大修渣)	HW 48	321-023-48	耐火材 料等 (含 氟)	固 态	毒 性	4000	吨	/	/	/	/	TS003	150 吨
4	MF00 02	熔炼炉	电 解、 熔铸 工序	铝灰 渣	电解铝铝液转 移、精炼、合 金化、铸造过 程熔体表面产 生的铝灰渣, 以及回收铝过 程产生的 盐渣和二次铝 灰	HW 48	321-024-48	氟化 物	固 态	反 应 性, 毒 性	6500	吨	/	/	/	/	TS001	150 吨
5	MF00 02	熔炼炉	熔铸	除尘 灰	铝灰热回收铝 过程烟气处理 集(除)尘装 置收集的粉 尘,铝冶炼和 再生过程烟气 (包括:再生 铝熔炼烟气、 铝液熔体净 化、除杂、合 金化、 铸造烟气)处 理集(除)尘 装置收集的粉 尘	HW 48	321-034-48	氟化 物	固 态	反 应 性, 毒 性	300	吨	/	/	/	/	TS008	150 吨
													/	/	/	/	TS001	150 吨

6	MF0002	熔炼炉	电解熔铸除尘工序	废除尘滤袋	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	氟化物	固态	毒性	30	吨	/	/	/	/	TS008	150吨
7	MF0003	挤压机	挤压机润滑等工序	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08	900-218-08	废矿物油	液态	毒性	50	吨	/	/	/	/	TS004	150吨
													/	/	/	/	TS006	50吨
8	MF0003	挤压机	挤压等润滑工序	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	固态	易燃性, 毒性	50	吨	/	/	/	/	TS004	150吨
													/	/	/	/	TS006	50吨
9	MF0003	挤压机	含油废水抽取环节	乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	乳化油	液态	毒性	100	吨	/	/	/	/	TS004	150吨
													/	/	/	/	TS006	50吨
10	MF00	水洗槽	杂质吸附	废离子树	湿法冶金、表面处理和制药	HW	900-015-13	吸附的离	固态	毒性	10	吨	/	/	/	/	TS005	150吨

	04		工序	脂	行业重金属、 抗生素提取、 分离过程产生 的废弃离子交 换树脂, 以及 工业废水处理 过程产生的废 弃离子交换树 脂	13		子					/	/	/	/	TS007	50 吨
--	----	--	----	---	--	----	--	---	--	--	--	--	---	---	---	---	-------	---------

11	MF0004	水洗槽	废水蒸发结晶槽渣	废水浓缩槽渣	金属或者塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈(不包括喷砂除锈)、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥,铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥,碳钢酸洗除锈废水处理污泥)	HW17	336-064-17	结晶盐	固态	毒性	1	吨	/	/	/	/	TS005	150吨
----	--------	-----	----------	--------	---	------	------------	-----	----	----	---	---	---	---	---	---	-------	------

12	MF00 04	水洗槽	表面处理	氢氧化铝渣污泥	金属或者塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈(不包括喷砂除锈)、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥,铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥,碳钢酸洗除锈废水处理污泥)	HW 17	336-064-17	有机物等	固态	腐蚀性,毒性	500	吨	/	/	/	/	TS002	150 吨
13	MF00	水洗槽	表面处理	碱渣	生产、销售及使用过程中产	HW	900-399-35	碱	固态	腐蚀性	270	吨	/	/	/	/	TS005	150 吨

	04		工序	生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	35		(O H-0					/	/	/	/	TS007	50 吨
--	----	--	----	---	----	--	-----------	--	--	--	--	---	---	---	---	-------	---------

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS004	贮存库	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08	900-218-08	废矿物油	液态	毒性	桶	0	吨
2	TS006	贮存库	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08	900-218-08	废矿物油	液态	毒性	桶	0	吨
3	TS004	贮存库	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	固态	易燃性, 毒性	桶	0	吨
4	TS006	贮存库	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	固态	易燃性, 毒性	桶	0	吨
5	TS004	贮存库	乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	乳化油	液态	毒性	桶	0	吨

6	TS006	贮存库	乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	乳化油	液态	毒性	桶	0	吨
7	TS005	贮存库	废离子树脂	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂, 以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	HW13	900-015-13	吸附的离子	固态	毒性	编织袋	0	吨
8	TS007	贮存库	废离子树脂	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂, 以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	HW13	900-015-13	吸附的离子	固态	毒性	编织袋	0	吨
9	TS005	贮存库	废水浓缩槽渣	金属或者塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈(不包括喷砂除锈)、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:	HW17	336-064-17	结晶盐	固态	毒性	编织袋	0	吨

				铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥, 铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥, 铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥, 碳钢酸洗除锈废水处理污泥)								
10	TS002	贮存库	氢氧化铝渣污泥	金属或者塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈(不包括喷砂除锈)、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括: 铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥, 铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非	HW17	336-064-17	有机物等	固态	腐蚀性, 毒性	编织袋	0	吨

				硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥)								
11	TS005	贮存库	碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱(OH-0	固态	腐蚀性	编织袋	0	吨
12	TS007	贮存库	碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱(OH-0	固态	腐蚀性	编织袋	0	吨
13	TS003	贮存库	槽大修废渣	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	HW48	321-023-48	耐火材料等（含氟）	固态	毒性	编织袋	0	吨

14	TS001	贮存库	铝灰渣	电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48	321-024-48	氟化物	固态	反应性， 毒性	编织袋	0	吨
15	TS001	贮存库	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	HW48	321-034-48	氟化物	固态	反应性， 毒性	编织袋	0	吨
16	TS008	贮存库	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	HW48	321-034-48	氟化物	固态	反应性， 毒性	编织袋	0	吨
17	TS008	贮存库	废除尘滤袋	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装	HW49	900-041-49	氟化物	固态	毒性	编织袋	0	吨

				物、容器、过滤 吸附介质								
18	TS005	贮存库	废沾染物 及容器	含有或沾染毒 性、感染性危险 废物的废弃包装 物、容器、过滤 吸附介质	HW49	900-041-49	酸碱、油漆、药剂 等	固态	毒性	编织袋	0	吨
19	TS005	贮存库	实验室废 液	生产、研究、开 发、教学、环境 检测（监测）活 动中，化学和生 物实验室（不包 含感染性医学实 验室及医疗机构 化验室）产生的 含氰、氟、重金 属无机废液及无 机废液处理产生 的残渣、残液， 含矿物油、有机 溶剂、甲醛有机 废液，废酸、废 碱，具有危险特 性的残留样品， 以及沾染上述物 质的一次性实验 用品（不包括按 实验室管理要求 进行清洗后的废 弃的烧杯、量 器、漏斗等实验 室用品）、包装 物（不包括按实 验室管理要求进	HW49	900-047-49	氟化物重金属等	液态	腐蚀性， 毒性	桶	0	吨

				行清洗后的试剂 包装物、容 器)、过滤吸附 介质等								
--	--	--	--	------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	废污染物及容器	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	50	2	吨
	2	实验室废液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	5	0	吨
	3	槽大修废渣	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	4000	0	吨
	4	铝灰渣	电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	6500	0	吨
	5	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	300	0	吨

6	废除尘滤袋	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	30	0	吨
7	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液 压油	50	0	吨
8	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	50	2	吨
9	乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	100	3	吨
10	废离子树脂	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂，以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	10	0	吨
11	废水浓缩槽渣	金属或者塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈（不包括喷砂除锈）、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）	1	0	吨
12	氢氧化铝渣污泥	金属或者塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈（不包括喷砂除锈）、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐	500	0	吨

			蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）			
	13	碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	270	0	吨
	合计			11866	7	吨
降低危险废物危害性的计划	<p>1、槽大修废渣：阴极炭块制作阴极炭环再利用； 2、碱渣和氢氧化铝渣污泥：建设洗模中心，采用超声波洗模工艺，减少了碱液的使用量，降低了碱渣的产生 减少危险废物产生量和危害性的措施 3. 废矿物油桶比较洁净，能重复利用的重复利用，减少处置量</p>					

<p>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</p>	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：建立洗模中心，采用超声波洗模工艺，减少碱渣和氢氧化铝渣的产生</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：采用质量和技术更加先进的液压设备和密封，减少漏油事件的发生。</p> <p>使用清洁的能源和原料：采取将煤锅炉改为电锅炉的措施，减少污染物排放。</p> <p>改善管理：加强设备检修，减少机油的跑冒滴漏现象，能使用的废油，循环使用</p> <p>危险废物综合利用：废酸碱由废水站回收作为废水处理药剂利用，减少药剂的使用。</p> <p>提高污染防治水平：公司在采购中，采用环保和污染较小的物资，设备检修部门加强对场设备的维护工作，减少危险废物的产生量。</p>
---------------------------	---

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码		
1	省内转移	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08	900-218-08	废矿物油	液态	毒性	50	吨	R15	危险废物经营许可证持有单位	福建省三明辉润石化有限公司	SM04030001	/	/
2	省内转移	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	矿物油	固态	易燃性, 毒性	50	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
3	省内转移	乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	乳化油	液态	毒性	100	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/

4	省内转移	废离子树脂	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂, 以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	HW13	900-015-13	吸附的离子	固态	毒性	10	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
5	省内转移	废水浓缩槽渣	金属或者塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈(不包括喷砂除锈)、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括: 铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥, 铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥, 铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥, 碳钢酸洗除	HW17	336-064-17	结晶盐	固态	毒性	1	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/

			锈废水处理污泥)													
6	省内转移	氢氧化铝渣污泥	金属或者塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈(不包括喷砂除锈)、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥,铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥,碳钢酸洗除锈废水处理污泥)	HW17	336-064-17	有机物等	固态	腐蚀性,毒性	500	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	蓝保(厦门)水处理科技有限公司	F02110038	/	/
7	省内转移	碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污	HW35	900-399-35	碱(OH-0	固态	腐蚀性	270	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/

			迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣													
8	省内转移	槽大修废渣	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	HW48	321-023-48	耐火材料等（含氟）	固态	毒性	100	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
9	省内转移	槽大修废渣	电解铝生产过程电解槽阴极内衬维修、更换产生的废渣（大修渣）	HW48	321-023-48	耐火材料等（含氟）	固态	毒性	3900	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	漳平红狮环保科技有限公司	F44000075	/	/
10	省内转移	铝灰渣	电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48	321-024-48	氟化物	固态	反应性，毒性	6000	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	福建煌源金属有限公司	F04280128	/	/
11	省内转移	铝灰渣	电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48	321-024-48	氟化物	固态	反应性，毒性	500	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	福建省南平市铂利新型金属材料有限公司	F07020149	/	/
12	省内转移	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生	HW48	321-034-48	氟化物	固态	反应性，毒性	300	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/

			铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气) 处理集(除)尘装置收集的粉尘													
13	省内转移	废沾染物及容器	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	酸碱、油漆、药剂等	固态	毒性	50	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
14	省内转移	废除尘滤袋	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	氟化物	固态	毒性	30	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
15	省内转移	实验室废液	生产、研究、开发、教学、环境检测(监测)活动中, 化学和生物实验室(不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室)产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液, 含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液, 废酸、废碱, 具有危险特性的残留样品, 以及沾染上述物	HW49	900-047-49	氟化物重金属等	液态	腐蚀性, 毒性	5	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/

			质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等															
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--