



GL2026350701000000000000003

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：福建省华银铝业有限公司

制 定 日 期：2026 年 1 月 4 日

计 划 期 限：2026年01月01日至2026年12月31日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	福建省华银铝业有限公司	注册地址	福建省/南平市/延平区福建省南平市延平区水东街道工业路 151 号
生产经营场所地址	福建省南平市延平区工业路 151 号	行政区划	福建省/南平市/延平区
行业类别	制造业/有色金属冶炼和压延加工业/有色金属压延加工/铝压延加工	行业代码	C3252
生产经营场所中心经度	118.199363	生产经营场所中心纬度	26.655463
统一社会信用代码	91350700156987868F	管理类别	危险废物环境重点监管单位
法定代表人	王检芳	联系电话	13950601393
危险废物环境管理技术负责人	林茂春	联系电话	13860050817
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	南环保审函【2019】48 号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91350700156987868F001U

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料				
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位	
1	合金线	合金熔炼铸造	7号熔保炉	MF0005	/	/	/	8500	t					合金锭	18779	t	原料	电解铝水	1372	t
			8号熔保炉	MF0006				8500	t								原料	铝锭	2959	t
			9号熔保炉	MF0007				8500	t								原料	铝屑	558	t
			10号熔保炉	MF0008				15000	t											
			11号三室熔保炉	MF0009				10000	t								原料	铝型废	14466	t
			抄渣机	MF0013				7000	t											

			除尘器	MF0014				1200 00	m3/h										
2	挤压生 产线	铝合金 热挤压	1号挤 压机	MF0015	/	/	/	10	MN				铝型 材	152 08	t	原 料	圆铸 锭	18063	t
			2号挤 压机	MF0016				8	MN										
			3号挤 压机	MF0017				16	MN										
			4号挤 压机	MF0018				6.3	MN										
			5号挤 压机	MF0019				5	MN										
			6号挤 压机	MF0020				10	MN										
3	加工生 产线	机床加 工	数控铣 床等加 工设备	MF0021	/	/	/	6000	t	铝材 加工 件表 面处 理	300	t				原 料	铝材 加工 件	320	t
			表面处 理线	MF0022				1000	t/a										
4	熔铸线	圆铸锭 熔炼铸 造	5号熔 保护组	MF0010	/	/	/	2000 0	t				圆铸 锭	445 89	t	原 料	电解 铝水	12824	t

			6号熔 保护组	MF0011				2000 0	t							原料	铝锭	2775	t
			12号熔 保护组	MF0012				2500 0	t							原料	铝型 废	31033	t
5	/	/	危险废 物储存 仓	TS001	导流 沟	10	cm	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
					积污 坑	0.216	立方 米												
			危险废 物储存 仓2	TS002	导流 槽	10	cm	/	/										
					积污 坑	0.216	立方 米												

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	/	/	生产设备为润滑添加矿物油后产生的空桶	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	废矿物油	固态	易燃性, 毒性	5	吨	/	/	/	/	TS001	100吨

2	/	/	铝灰热回收铝过程烟气处理集(除尘)装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气(包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造)	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集(除尘)装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气(包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造)	HW48	321-034-48	铝熔炼烟气颗粒物	固态	反应性, 毒性	600	吨	/	/	/	/	TS002	200吨
---	---	---	--	-----	--	------	------------	----------	----	---------	-----	---	---	---	---	---	-------	------

			烟气)处理集(除)尘装置收集的粉尘															
3	/	/	定置管理现场地面、设备油漆产生的和表面处理线添加试剂后产生废弃包装物	废油漆、废试剂包装物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	脱脂剂、封孔剂、染色剂、综合剂、油漆等试剂残余附着物	固态	毒性,易燃性,腐蚀性,感染性,反应性	5	吨	/	/	/	/	TS001	100吨

4	MF0011	6号熔保炉组	废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣, 及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	铝灰渣	再生铝和铝材加工过程中, 废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣, 及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48	321-026-48	铝熔炼处理的灰渣	固态	反应性, 毒性	6000	吨	/	/	/	/	TS002	200吨
---	--------	--------	--	-----	---	------	------------	----------	----	---------	------	---	---	---	---	---	-------	------

5	MF0015	1号挤压机	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08	900-218-08	C15-C36的烷烃、多环芳烃(PAHs)、烯炔、苯系物、酚类	液态	易燃性, 毒性	0	吨	/	/	/	/	TS001	100吨
6	MF0021	数控铣床等加工设备	机加工冷却、清洗机器产生的和甩干铝屑时产生的废乳化液	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	矿物油, 表面活性剂	液态	毒性	250	吨	/	/	/	/	TS001	100吨

7	MF00 22	表面处理 线	废水 处理	氢氧化 铝渣污 泥	金属或者塑料 表面酸（碱） 洗、除油、除 锈（不包括喷 砂除锈）、洗 涤、磷化、出 光、化抛工艺 产生的废腐蚀 液、废洗涤 液、废槽液、 槽渣和废水处 理污泥（不包 括：铝、镁材 （板）表面酸 （碱）洗、粗 化、硫酸阳极 处理、磷酸化 学抛光废水处 理污泥，铝电 解电容器用铝 电极箔化学腐 蚀、非硼酸系 化成液化成废 水处理污泥， 铝材挤压加工 模具碱洗（煲 模）废水处理 污泥，碳钢酸 洗除锈废水处 理污泥）	HW 17	336-064-17	有机 物等	固 态	毒 性	300	吨	/	/	/	/	TS001	100 吨
---	------------	-----------	----------	-----------------	---	----------	------------	----------	--------	--------	-----	---	---	---	---	---	-------	----------

8	MFO022	表面处理线	清理碱槽底部产生的废碱渣	废碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱	半固态	毒性	10	吨	/	/	/	/	TS001	100吨
---	--------	-------	--------------	-----	---	------	------------	---	-----	----	----	---	---	---	---	---	-------	------

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS001	贮存库	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08	900-218-08	C15-C36 的烷烃、多环芳烃 (PAHs)、烯烃、苯系物、酚类	液态	易燃性, 毒性	桶	0	吨
2	TS001	贮存库	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	废矿物油	固态	易燃性, 毒性	其他	0.2	吨
3	TS001	贮存库	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	矿物油, 表面活性剂	液态	毒性	桶	0	吨
4	TS001	贮存库	氢氧化铝渣污泥	金属或者塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈(不包括喷砂除锈)、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:	HW17	336-064-17	有机物等	固态	毒性	编织袋	0	吨

				铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥,铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥,碳钢酸洗除锈废水处理污泥)								
5	TS001	贮存库	废碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱	半固态	毒性	其他	0	吨
6	TS002	贮存库	铝灰渣	再生铝和铝材加工过程中,废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣,及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48	321-026-48	铝熔炼处理的灰渣	固态	反应性,毒性	编织袋	50	吨

7	TS002	贮存库	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集(除)尘装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气(包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气)处理集(除)尘装置收集的粉尘	HW48	321-034-48	铝熔炼烟气颗粒物	固态	反应性, 毒性	编织袋	15	吨
8	TS001	贮存库	废油漆、废试剂包装物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	脱脂剂、封孔剂、染色剂、综合剂、油漆等试剂残余附着物	固态	毒性, 易燃性, 腐蚀性, 感染性, 反应性	其他	0.5	吨

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	5	0	吨
	2	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	600	0	吨
	3	废油漆、废试剂包装物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	5	0	吨
	4	铝灰渣	再生铝和铝材加工过程中，废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣，及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	6000	0	吨
	5	废矿物油	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液 压油	0	0	吨
	6	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	250	0	吨
	7	氢氧化铝渣污泥	金属或者塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈（不包括喷砂除锈）、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理	300	0	吨

			理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）			
	8	废碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	10	0	吨
	合计			7170	0	吨
降低危险废物危害性的计划	产废工序设立危废警示标识；各生产线设立危废收集及临时存放点，均设置在室内，避光避热，隔离存放，并有危废警示标识；公司设立统一的危废储存仓，专人专管，密闭上锁，有防渗等措施，各项标识及警示牌齐全；规范危废台帐记录，相应人员进行培训，开展应急演练。					

<p>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</p>	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：改进设计</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：设备选型时多采用先进节能设备</p> <p>使用清洁的能源和原料：尽量使用电能、天然气，减少油类燃料使用</p> <p>改善管理：增加检修，改善漏油等状况</p> <p>危险废物综合利用：废油桶、废油循环使用</p> <p>提高污染防治水平：建立环保管理相关责任制，落实到个人，加强日常环保检查管理，增加环保投入，提升环保管理水平</p>
---------------------------	--

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码		
1	省内转移	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	废矿物油	固态	易燃性, 毒性	5	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
2	省内转移	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	矿物油, 表面活性剂	液态	毒性	250	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
3	省内转移	氢氧化铝渣污泥	金属或者塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈(不包括喷砂除锈)、洗涤、磷化、出光、化抛	HW17	336-064-17	有机物等	固态	毒性	300	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	蓝保(厦门)水处理科技有限公司	F02110038	/	/

			工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）													
4	省内转移	废碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱	固态	腐蚀性, 毒性	10	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
5	省内转移	铝灰渣	再生铝和铝材加工过程中，废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸	HW48	321-026-48	铝熔炼处理的灰渣	固态	反应性, 毒性	6000	吨	R4	危险废物经营许可证	福建煌源金属有限公司	F04280128	/	/

			造熔体表面产生的铝灰渣, 及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰									持有单位				
6	省内转移	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集(除)尘装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气(包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气)处理集(除)尘装置收集的粉尘	HW48	321-034-48	铝熔炼烟气颗粒物	固态	反应性, 毒性	600	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
7	省内转移	废油漆、废试剂包装物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	脱脂剂、封孔剂、染色剂、综合剂、油漆等试剂残余附着物	固态	毒性	5	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/